



MURS  
EXTÉRIEURS



ISOLATION ÉTÉ  
COMME HIVER



AIR INTÉRIEUR  
SAIN



CERTIFICATION  
ACERMI

La laine de verre KNAUF est élaborée essentiellement à partir de **sable et de verre recyclé** ! La teneur en verre recyclé peut aller jusqu'à 80%. L'autre constituant des laines minérales de verre KNAUF, c'est le liant naturel sans formaldéhyde (procédé breveté) revêtu d'une face de papier kraft quadrillé 10/10 ECOSE® Technology, qui fait que la laine est naturellement brune avec nombre d'avantages pour l'utilisateur final, le poseur et l'environnement dans sa globalité.



La laine de verre est une laine minérale constituée de **millions de filaments de verre fibrés**, dont le diamètre moyen est de quelques microns, assemblés par un liant. Cet enchevêtrement dense de fibres courtes constitue un matelas dans lequel l'air est emprisonné et immobilisé.

**Façade 032 B**  
Conductivité  
thermique ( $\lambda D$ )

Isolation +

0,032 W/(m.K)



Isolation -

**Façade 035 B**  
Conductivité  
thermique ( $\lambda D$ )

Isolation +

0,035 W/(m.K)



Isolation -

*Cette technique d'isolation des façades de murs extérieurs met en œuvre un isolant en laine de verre semi-rigide revêtu d'un voile de verre brun avec liant sans formaldéhyde. Isolation thermo-acoustique compatible avec tout type de bardages (bois, PVC...).*

### Performances thermiques - Façade 032 B

Épaisseur (mm)	Rd (m <sup>2</sup> .K/W)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	m <sup>2</sup> /pièce
200	6,25	600	2000	1,20
160	5,00	600	2400	1,44
140	4,40	600	2800	1,68
120	3,75	600	3300	1,98
100	3,15	600	4000	2,40

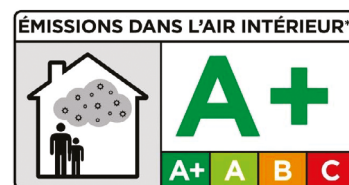
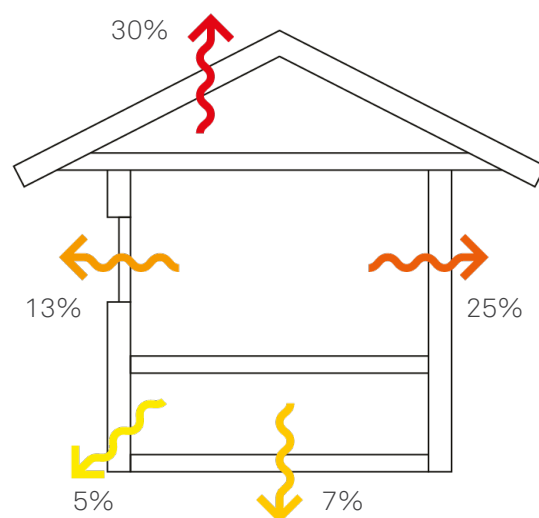
### Performances thermiques - Façade 035 B

Épaisseur (mm)	Rd (m <sup>2</sup> .K/W)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	m <sup>2</sup> /pièce
240	6,85	600	2300	1,38
200	5,70	600	2700	1,62
160	4,55	600	3400	2,04
150	4,25	600	3600	2,16
140	4,00	600	3800	2,28
120	3,40	600	4500	2,70
100	2,85	600	5400	3,24
75	2,10	600	7200	4,32

#### Une laine écologique

La matière première est mélangée puis mise dans un four à haute température (> 1000 °C). Le verre fondu est ensuite «fibérisé» à l'aide d'une centrifugeuse qui génère les fameuses fibres de verre. Avant que les fibres ne soient en contact avec la bande de convoyage, notre liant est pulvérisé sur celles-ci. Le matelas isolant se forme et passe dans le four de polymérisation. Après cette étape, le liant acquiert toutes ses propriétés : il colle les fibres entre elles et devient brun. Le matelas isolant brun est alors découpé à dimensions puis est emballé.

### Perte de chaleur dans une maison



MURS EXTÉRIEURS



ISOLATION ÉTÉ COMME HIVER



AIR INTÉRIEUR SAIN



CERTIFICATION ACERMI